

TECHNISCHE INFORMATION

Erstellt am:
05.01.2005

APP

AUTO-PLAST PRODUKT®

Aktualisiert am:
21.12.2007

Seite 1 von 3

Produktbezeichnung: APP PE-Poly-Plast Glasfaserspachtel

2-Komponenten-Polyesterspachtel, verstärkt mit sehr kurzen Glasfasern, zum Auffüllen von großen Vertiefungen und Ausbessern von kleinen Löchern bei Blech- oder Lackreparaturen.

| | |
|---------------------------|--|
| Verpackung: | 0,2 kg, 0,6 kg, 1,6 kg. |
| Produkt und Zusatzstoffe: | APP PE-Poly-Plast Glasfaserspachtel Peroxid-Härter-Paste |
| Grundkomponenten: | APP PE-Poly-Plast Glasfaserspachtel – ungesättigtes Polyesterharz verstärkt mit gemahlenden Glasfasern. Härter – DIBENZOYLPEROXID. |
| Farbe | hellgrün |

Anwendung

Geeignet zur Ausbesserung der angerosteten oder starken mechanischen Belastungen ausgesetzten Stellen, zum Auffüllen von großen Vertiefungen und Ausbessern von kleinen Löchern bei Blech- oder Lackreparaturen.

Untergrund

Geeignete Untergründe:

Stahl, verzinktes Stahlblech, Aluminium, gehärtete 2-Komponenten-Füller, Polyesterlamine, Beton, Holz.
Zur Erhöhung der Korrosionsbeständigkeit sollen die blank geschliffenen Blechstellen mit 2-Komponenten-Epoxidgrund APP 2 K Grund EP grundiert werden.

Achtung!

Nicht auftragen auf: säurehärtende Reaktionsgrundierungen, 1-Komponenten Acryl- und Nitrocellulose-Grundierungen, thermoplastische Lacke (T.P.A.) oder Lacküberzüge.

Vorbereitung des Untergrunds:

Stahl:

- entfetten und mit Schleifpapier P60-P80 trocken schleifen.

Verzinktes Stahlblech, Aluminium:

- entfetten und mit Schleifvlies oder Schleifpapier P100-P120 trocken schleifen.

Angerostete Stellen:

- mit dem Schleifpapier P50-P60 blank schleifen

Auffüllung von Löchern:

- kleine Löcher ohne zusätzliches Lochdeckmaterial

- größere Löcher vorerst mit Glasfasermatte decken

Die oben genannten Informationen entsprechen aktuellem Wissensstand über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten. Es werden somit keine bestimmten Eigenschaften oder keine Eignung zum Gebrauch in Sonderbedingungen zugesichert. Es sollen die Anmerkungen und Warnhinweise auf den Produktetiketten und Sicherheitsdatenblättern beachtet werden. Wir übernehmen keinerlei Verantwortung, sofern das Endergebnis von den Faktoren beeinflusst wurde, die außer unserer Kontrolle gestanden hatten.

Auto Plast Produkt Sp. z o.o. 62-300 Września ul. Przemysłowa 10, Tel.: +48 61 437 00 00.

TECHNISCHE INFORMATION

Erstellt am:
05.01.2005

APP

AUTO-PLAST PRODUKT®

Aktualisiert am:
21.12.2007

Seite 2 von 3

Produktbezeichnung: APP PE-Poly-Plast Glasfaserspachtel.

Vorm Auftragen der Spachtelmasse auf die zu bearbeitende Oberfläche soll diese entstaubt und mit dem Reiniger W900 oder WB900 entfettet werden.

Gebrauchsanweisung: Mischverhältnis:

100 Gewichtsteile des APP PE Poly-Plast Glasfaserspachtels
2-3 Gewichtsteile des Härters

Achtung!

Man soll die Überdosierung des Härters vermeiden, sonst kann es zu stellenweisen Entfärbungen des Lacküberzugs und schlechter Aushärtung führen.

Durch Kneten bis zur Erreichung einheitlicher Farbe mischen.

Auftragen:

Mit einem Spachtel dünnsschichtig innerhalb der Haltbarkeitszeit d.h. innerhalb 8 bis 10 Minuten auftragen.

Empfohlene Arbeitstemperatur: von +15 °C bis +25 °C.

Trocknen:

Bei +20 °C ist zur weiteren Bearbeitung nach 20-30 Minuten geeignet.

Mittelwellen-Strahler: 10-14 Minuten

Kurzwellen-Strahler: 7-10 Minuten

Achtung!

Bei Zwangstrocknung soll die Temperatur +70 °C nicht überschreiten, sonst kann es zu Haftverlust, Rissen- oder Blasenbildung führen.

Temperaturbeständigkeit nach der Aushärtung:

- verzinkte Untegründe bis +60 °C

- sonstige metallische Untegründe bis +80 °C

- Kunststoffuntergründe bis +80 °C, jedoch nicht mehr als die Temperaturbeständigkeit des Untergrunds.

Die oben genannten Informationen entsprechen aktuellem Wissensstand über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten. Es werden somit keine bestimmten Eigenschaften oder keine Eignung zum Gebrauch in Sonderbedingungen zugesichert. Es sollen die Anmerkungen und Warnhinweise auf den Produktetiketten und Sicherheitsdatenblättern beachtet werden. Wir übernehmen keinerlei Verantwortung, sofern das Endergebnis von den Faktoren beeinflusst wurde, die außer unserer Kontrolle gestanden hatten.

Auto Plast Produkt Sp. z o.o. 62-300 Wrzeźnia ul. Przemysłowa 10, Tel.: +48 61 437 00 00.

TECHNISCHE INFORMATION

Erstellt am:
05.01.2005

APP

AUTO-PLAST PRODUKT®

Aktualisiert am:
21.12.2007

Seite 3 von 3

Produktbezeichnung: APP PE-Poly-Plast Glasfaserspachtel.

- Schleifen Nach voller Aushärtung mit Schleifmaterial P60-P180 trocken schleifen.
- Deckbarkeit: APP PE Poly-Plast Füllspachtel
APP PE Poly-Plast Feinspachtel
APP PE Poly-Plast Spritzfüller
APP ALU Poly-Plast
APP SOFT Poly-Plast
APP ULTRA
APP 2K HS Acrylfüller 5:1
APP 2K HS Acrylfüller 4:1
APP 2K Grund EP
APP 1K Glättspachtel
APP 1K Haftgrund
APP 2K Haftgrund
APP 1K Filler
- Gerätereinigung: Direkt nach dem Gebrauch mit Nitrocellulose-Lösemittel waschen.
- Lagerung: In geschlossenen Originalgebinden, in trockenen und gut belüfteten Lagerräumen aufbewahren.
Vor Einfrierung schützen.
- Unfallverhütungsvorschriften: Nur für professionelle Anwendungen.
Siehe: Text auf den Produktetiketten oder dem Sicherheitsdatenblatt.
Der Verbraucher soll die im jeweiligen Land gültigen Unfallverhütungsvorschriften beachten.
- VOC: Zulässiger VOC-Wert g/l im gebrauchsfertigen Produkt.
250 g/l für APP PE Poly-Plast Glasfaserspachtel
Max. VOC-Gehalt g/l im gebrauchsfertigen Produkt.
107 g/l für APP PE Poly-Plast Glasfaserspachtel

Die oben genannten Informationen entsprechen aktuellem Wissensstand über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten. Es werden somit keine bestimmten Eigenschaften oder keine Eignung zum Gebrauch in Sonderbedingungen zugesichert. Es sollen die Anmerkungen und Warnhinweise auf den Produktetiketten und Sicherheitsdatenblättern beachtet werden. Wir übernehmen keinerlei Verantwortung, sofern das Endergebnis von den Faktoren beeinflusst wurde, die außer unserer Kontrolle gestanden hatten.

Auto Plast Produkt Sp. z o.o. 62-300 Września ul. Przemysłowa 10, Tel.: +48 61 437 00 00.