

# TECHNISCHE INFORMATION

Erstellt am:  
16.03.2005

# APP

AUTO-PLAST PRODUKT®

Aktualisiert am:  
16.03.2005

Seite 1 von 4

## Produktbezeichnung: APP Color MIX 2:1

Schnelltrocknender, hochqualitativer 2-Komponenten-Acryl-Klarlack für industrielle Anwendungen. Geeignet zur Lackierung von Nutzfahrzeugen, Bussen, Tankwagen, sichtbaren und stark belasteten Maschinenteilen und Bauelementen. Er zeichnet sich durch sehr hohe Beständigkeit gegen mechanische Beanspruchungen, Schläge und Risse, sowie gegen chemische Einwirkungen: Säuren und Basen in geringer Konzentration, Fette und Benzin aus.

|                           |  |                         |
|---------------------------|--|-------------------------|
| Verpackung:               | Lack – 1,00 kg, 3,00 kg 10,0 kg; Härter – 0,5 L, 5,00 L.   |                         |
| Produkt und Zusatzstoffe: | APP Color MIX 2:1<br>APP 2K Härter LHN 250<br>APP 2K Härter LHS 100<br>APP 2K Acryl Verdünnung AVN.<br>APP 2K Acryl Verdünnung AVS.  |                         |
| Spezielle Zusatzstoffe:   | APP 2K Elastic<br>APP Anti-Silikon.  |                         |
| Grundkomponenten:         | APP Color MIX 2:1 – Polyacrylharz<br>APP 2K HS Härter – Isocyanat-Härter.  |                         |
| Spezifikation:            | Farbe:   | RAL, NCS                |
|                           | Basis:   | Polyacrylsystem         |
|                           | Festkörperanteil:  | 53-60% Gewichtsnanteile |
|                           | Viskosität (DIN 53211):  | 140-160 s 4 mDIN        |
|                           | Spezifisches Gewicht (DIN 61757):  | 1,15 – 1,28 kg/l        |
|                           | Glanz (DIN 67530):   | > 80%/60% (Hochglanz)   |
| Ergiebigkeit:             | 6 - 8 m <sup>2</sup> /kg<br>Achtung!<br>In der Tat hängt die Ergiebigkeit von solchen Faktoren ab, wie z.B.: Form des Objekts, Untergrundsrauheit, Auftragsverfahren und Arbeitsbedingungen. |                         |

### Anwendung

- elektostatisch auftragbar
- hochbeständig gegen UV-Strahlen und Wetterverhältnisse
- ausgezeichnete Wasserbeständigkeit
- gute Lösungsmittelbeständigkeit
- sehr hohe Festigkeit gegen mechanische Beschädigungen
- aussergewöhnliche Temperaturbeständigkeit:  
Dauerwirkung: 150 °C  
kurzfristige Wirkung: 180 °C
- Haftungstest (DIN 53151):  
Stahl: Gt 0 (sehr gut)

Die oben genannten Informationen entsprechen aktuellem Wissensstand über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten. Es werden somit keine bestimmten Eigenschaften oder keine Eignung zum Gebrauch in Sonderbedingungen zugesichert. Es sollen die Anmerkungen und Warnungen auf den Produktetiketten und Sicherheitsdatenblättern beachtet werden. Wir übernehmen keinerlei Verantwortung, sofern das Endergebnis von den Faktoren beeinflusst wurde, die außer unserer Kontrolle gestanden hatten.

**Auto Plast Produkt Sp. z o.o. 62-300 Września ul. Przemysłowa 10, Tel.: +48 61 437 00 00.**

# TECHNISCHE INFORMATION

Erstellt am:  
16.03.2005

# APP

AUTO-PLAST PRODUKT®

Aktualisiert am:  
16.03.2005

Seite 2 von 4

## Produktbezeichnung: APP Color MIX 2:1.

### Untergrund:

Geeignete Untergründe:

Geschliffene werksoriginale Oberflächen.  
Vorbearbeiteten Oberflächen:

- mit Epoxidgrundierungen z.B. APP 2K Grund EP
- mit reaktiven Grundierungen z.B. APP 1K Haftgrund
- mit Füllern z.B. APP 2K Acrylfüller 5:1
- mit 1-Komponenten Füllern z.B. APP 1K Füller

Untergrundsvorbereitung:

Die Roststellen genau entfernen.

Die bestehenden Reparaturstellen mit dem Schleifpapier P320-P360 trocken ausgleichen.

Die Oberflächen mit werksoriginalen Lackanstrichen und Grundierungen mit dem Schleifpapier P600-P800 nass schleifen.

- Eisen, Stahl: reinigen, eventuell sandstrahlen (alle Rost-, Zunder-, Oxid- und Waleznerrückstände beseitigen und mit Antisilikonreiniger W900 entfetten.
- Zink: mit dem alkalischen Ammoniakmittel reinigen, z.B.: 10 l Wasser + 0,5 l Ammoniak + 25 ml Detergens
- Aluminium: reinigen, sandstrahlen und mit dem Silikonentferner W900 entfetten.

Vor Aufspritzung die zu bearbeitende Oberfläche entstauben und mit Reiniger W900 entfetten.

### Gebrauchsanweisung:

Mischverhältnis:

A) volumenmäßiges Mischverhältnis:

2 Volumen APP Color MIX 2:1

1 Volumen APP 2K Härter LHN/LHS

10-15% APP 2K Acryl Verdünnung AVS

B) gewichtsmäßiges Mischverhältnis:

3 Teile APP Color MIX 2:1

1 Teil APP 2K HS Härter LHN/LHS

10-15% APP 2K Acryl Verdünnung AVS

Achtung!

Ausschließlich den APP 2K Härter LHN/LHS verwenden.

Die empfohlene Härterdosis nicht überschreiten.

Im Notfall 2-5% von APP Anti-Silikon zugeben.

Bei Bedarf (Kunststoffe), vor Zugabe des Härters das Elastizitätsmittel APP 2K Elastic gemäß der Mischtablette zugeben.

Die oben genannten Informationen entsprechen aktuellem Wissensstand über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten. Es werden somit keine bestimmten Eigenschaften oder keine Eignung zum Gebrauch in Sonderbedingungen zugesichert. Es sollen die Anmerkungen und Warnungen auf den Produktetiketten und Sicherheitsdatenblättern beachtet werden. Wir übernehmen keinerlei Verantwortung, sofern das Endergebnis von den Faktoren beeinflusst wurde, die außer unserer Kontrolle gestanden hatten.

# TECHNISCHE INFORMATION

Erstellt am:  
16.03.2005

# APP

AUTO-PLAST PRODUKT®

Aktualisiert am:  
16.03.2005

Seite 3 von 4

## Produktbezeichnung: APP Color MIX 2:1.

### Auftragen:

- A) pneumatische Aufspritzung:  
Mit Spritzpistole mit der Düse  $\varnothing 1,3 - 1,5\varnothing$  und Luftdruck von 3,0 bis 5,0 bar auftragen.
- B) hydrodynamische Aufspritzung  
Zur Auftragung mittels hydrodynamischer Aufspritzung (Airless) soll die Mischung ohne Verdünnungsanteil und die Düse 0,28-0,33 ( $65^{\circ}$ - $95^{\circ}$ ) beim Druck von 120 bis 150 bar.

### Anzahl der Schichten:

- 2 x 4 für pneumatische Ausstritzung
- 1 für hydrodynamische Aufspritzung

Schichtdicke: 50-60  $\mu\text{m}$ .

### Empfohlene Arbeitsbedingungen:

- minimale Arbeitstemperatur:  $+10^{\circ}\text{C}$
- maximale Relativfeuchtigkeit: 80%

Zwischenschichtsverdampfungszeit bei  $+20^{\circ}\text{C}$ :

5-10 Minuten:

Haltbarkeit der Lackmischung:

6-8 Stunden

### Trocknen:

Bei  $+20^{\circ}\text{C}$ :

Staubtrocken: 25-30 Minuten.

Handhabungsfähig: 6-8 Stunden.

Bis zur vollen Aushärtung: 20 Stunden.

Bei  $+60^{\circ}\text{C}$ :

Staubtrocken: 5 Minuten.

Handhabungsfähig: 30 Minuten.

Bis zur vollen Aushärtung: 50-60 Minuten.

Die Schicht wird nach ca. 5-6 Tagen in der Temperatur ca.  $20^{\circ}\text{C}$  volle Reife erreichen.

Die oben genannten Informationen entsprechen aktuellem Wissensstand über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten. Es werden somit keine bestimmten Eigenschaften oder keine Eignung zum Gebrauch in Sonderbedingungen zugesichert. Es sollen die Anmerkungen und Warnungen auf den Produktetiketten und Sicherheitsdatenblättern beachtet werden. Wir übernehmen keinerlei Verantwortung, sofern das Endergebnis von den Faktoren beeinflusst wurde, die außer unserer Kontrolle gestanden hatten.

**Auto Plast Produkt Sp. z o.o. 62-300 Września ul. Przemysłowa 10, Tel.: +48 61 437 00 00.**

# TECHNISCHE INFORMATION

Erstellt am:  
16.03.2005

# APP

AUTO-PLAST PRODUKT®

Aktualisiert am:  
16.03.2005

Seite 4 von 4

## Produktbezeichnung: APP Color MIX 2:1.

### Schleifen:

Nach voller Aushärtung, d.h. nach Ablauf von 20-24 Stunden besteht eine Möglichkeit die Mängel evtl. Schleifeinschlüsse zu beseitigen:

- manuell nass mit Material P1500-P2500 (5000)
- maschinell nass mit Schleifmaterial P1200-5000
- maschinell trocken mit Schleifstoff P800-P1500.

### Gerätereinigung:

Nitrocellulose-Lösemittel.

### Lagerung:

In geschlossenen Originalgebinden, in trockenem und gut belüftetem Lagerraum aufbewahren.  
Vor Einfrierung schützen.

### Unfallverhütungsvorschriften:

Nur für professionelle Anwendungen.  
Siehe: Text auf den Produktetiketten oder dem Sicherheitsdatenblatt.  
Der Verbraucher soll die im jeweiligen Land gültigen Unfallverhütungsvorschriften beachten.

Die oben genannten Informationen entsprechen aktuellem Wissensstand über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten. Es werden somit keine bestimmten Eigenschaften oder keine Eignung zum Gebrauch in Sonderbedingungen zugesichert. Es sollen die Anmerkungen und Warnungen auf den Produktetiketten und Sicherheitsdatenblättern beachtet werden. Wir übernehmen keinerlei Verantwortung, sofern das Endergebnis von den Faktoren beeinflusst wurde, die außer unserer Kontrolle gestanden hatten.

**Auto Plast Produkt Sp. z o.o. 62-300 Września ul. Przemysłowa 10, Tel.: +48 61 437 00 00.**