

# TECHNISCHE INFORMATION

Erstellt am:  
12.05.2005

# APP

AUTO-PLAST PRODUKT®

Aktualisiert am:  
12.05.2006

Seite 1 von 3

## Produktbezeichnung: APP - PU 50.

Schnelltrocknende, dauerelastische 1-Komponenten-Klebe- und Dichtungsmasse zur Auspressung, deckbar mit aller Autolacktypen.

Verpackung:	Kartusche 310 ml.
Produkt und Zusatzstoffe:	APP – PU 50.
Grundkomponenten:	APP – PU 50 – Hochmodul-Polyurethan, aushärtend unter Einfluss der Luftfeuchtigkeit.
Farbe:	weiss, grau, schwarz.
Konsistenz:	Tixotropiepaste
Schwindung:	Null (ISO7390).
Shore-Härte	~ 50 ISO868 (3 Sek.)
Modul:	0,6 Mpa bei 100% Dehnung nach ISO8339.
Reißdehnung:	≥ 80% nach ISO8339.
Beständigkeit:	Chemische Beständigkeit: gegen Säuren: mittelmäßig      gegen UV      gut gegen Basen:      mittelmäßig      gegen Wasser: sehr gut gegen Kohlenwasserstoffe: gut      gegen Solen: sehr gut  Thermische Beständigkeit: von -40°C bis +90°C.

Ergiebigkeit:

Ø (mm)	2	3	4	5	6	7	8	9	10
L (m)	98	43	24	15	11	8	6	4	3

Achtung!

In der Tat hängt die Ergiebigkeit von solchen Faktoren ab, wie z.B.: Form des Objekts, Untergrundsrauheit, Auftragsverfahren und Arbeitsbedingungen.

Anwendung:

- zur Abdichtung großer Schweissnähten und Fugen,
- zur Abdichtung von Schweissverbindungen,
- zur Verklebung des Metalls mit Glas,
- zur Verklebung des Metalls mit Kunststoffen,
- als schwingungsdämpfende Schicht zwischen Metall und Kunststoff,
- zur Abdichtung der Behälter für erdölartige Produkte,
- als Klebe- und Dichtungsmaterial in vielen Industrieanwendungen

Die oben genannten Informationen entsprechen aktuellem Wissensstand über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten. Es werden somit keine bestimmten Eigenschaften oder keine Eignung zum Gebrauch in Sonderbedingungen zugesichert. Es sollen die Anmerkungen und Warnhinweise auf den Produktetiketten und Sicherheitsdatenblättern beachtet werden. Wir übernehmen keinerlei Verantwortung, sofern das Endergebnis von den Faktoren beeinflusst wurde, die außer unserer Kontrolle gestanden hatten.

**Auto Plast Produkt Sp. z o.o. 62-300 Września ul. Przemysłowa 10, Tel.: +48 61 437 00 00.**

# TECHNISCHE INFORMATION

Erstellt am:  
12.05.2005

# APP

AUTO-PLAST PRODUKT®

Aktualisiert am:  
12.05.2005

Seite 2 von 3

## Produktbezeichnung: APP – PU 50.

### Untergrund:

Geeignete Untergründe:

Das Dichtungswerkstoff APP – PU 50 besitzt ausgezeichnetes Haftvermögen, ohne spezielle Grundierung, an: Glas, rostfreien Stahl, eloxiertes Aluminium, lackierte und emaillierte Oberflächen, mit Glasfasern verstärkte Kunststoffe, glasierte Keramikplatten und Terrakotta.

Achtung!

Die Karosseriestahlbleche sollen vor Auslegung der Masse grundiert oder mit dem Grundierungsfüller bedeckt werden.

Vorbereitung des  
Untergrunds:

Vor Auftragung der Masse Klebe- und Dichtungsmasse APP – PU 50 soll die Oberfläche getrocknet, entstaubt und entfettet werden:

- mit Alkoholreiniger,
- mit Aceton (PVC, Glas, Aluminium),
- mit dem W900 Reiniger.

### Gebrauchsanweisung

Untere Abdeckung der Aluminiumkartusche entfernen und ihre Kunststoff-Gewindespitze durchlöchern.

Die Kartusche in der manuellen oder pneumatischen Dichtungsmassen-Presspistole einsetzen.

Die Kunststoffdüse auf das Gewindespitze der Kartusche aufschrauben und schräg abschneiden, entsprechend der Nahtbreite.

Bei Anwendung der Taschen soll diese in die Presskammer der Presspistole eingesetzt, demnächst die Folie an der Metallschliessbinde durchgeschnitten und danach die vordere Presspistollmutter samt der Düse angezogen werden. Nur die Spezialdüsen für Taschen anwenden.

Nach Auftragung der Masse kann diese innerhalb ca. 20 Minuten mit einem feuchten Spachtel geformt (geglättet) werden. Auslegungstemperatur: von +5°C bis +35°C.

### Trocknen:

Die Aushärtung des Dichtungswerkstoffs APP – PU 50 beginnt sofort nach dessen Auftragung und hängt von der Temperatur und Luftfeuchtigkeit ab.

Bei +23 °C und relativer Luftfeuchtigkeit von 50%:

- Hautbildung: nach ca. 60 Minuten
- Schnelligkeit durchgehender Vernetzung: 4 mm / 24 Stunden.

Die oben genannten Informationen entsprechen aktuellem Wissensstand über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten. Es werden somit keine bestimmten Eigenschaften oder keine Eignung zum Gebrauch in Sonderbedingungen zugesichert. Es sollen die Anmerkungen und Warnhinweise auf den Produktetiketten und Sicherheitsdatenblättern beachtet werden. Wir übernehmen keinerlei Verantwortung, sofern das Endergebnis von den Faktoren beeinflusst wurde, die außer unserer Kontrolle gestanden hatten.

**Auto Plast Produkt Sp. z o.o. 62-300 Września ul. Przemysłowa 10, Tel.: +48 61 437 00 00.**

# TECHNISCHE INFORMATION

Erstellt am:  
12.05.2005

# APP

AUTO-PLAST PRODUKT®

Aktualisiert am:  
12.05.2005

Seite 3 von 3

## Produktbezeichnung: APP – PU 50.

### Deckbarkeit:

Das Polyurethan-Dichtungswerkstoff APP – PU 50 kann je nach Schichtdicke nach 1-2 Stunden mit wasserlöslichen Basisfarben und Decklacken für Reparaturen und Renovierungen der Autokarosserien gedeckt werden.

### Gerätereinigung:

Vor Aushärtung mit Xylen, Toluol oder Nitrocellulose-Lösungsmittel. Nach Aushärtung wird mechanisch gereinigt.

### Lagerung:

In geschlossenen Originalgebinden, in trockenem und gut belüftetem Lagerraum aufbewahren.  
Lagerungstemperatur: von +5°C bis +25°C.  
Vor Einfrierung schützen.

### Unfallverhütungsvorschriften:

Nur für professionelle Anwendungen.  
Siehe: Text auf den Produktetiketten oder dem Sicherheitsdatenblatt.  
Der Verbraucher soll die im jeweiligen Land gültigen Unfallverhütungsvorschriften beachten.

Die oben genannten Informationen entsprechen aktuellem Wissensstand über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten. Es werden somit keine bestimmten Eigenschaften oder keine Eignung zum Gebrauch in Sonderbedingungen zugesichert. Es sollen die Anmerkungen und Warnhinweise auf den Produktetiketten und Sicherheitsdatenblättern beachtet werden. Wir übernehmen keinerlei Verantwortung, sofern das Endergebnis von den Faktoren beeinflusst wurde, die außer unserer Kontrolle gestanden hatten.

**Auto Plast Produkt Sp. z o.o. 62-300 Września ul. Przemysłowa 10, Tel.: +48 61 437 00 00.**