

# INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:  
05.08.2008r.



Data aktualizacji:  
05.08.2008r.

Strona 1 z 3

## Nazwa produktu: APP Fiber.

Poliestrowa, dwuskładnikowa szpachla wzmocniona bardzo krótkim włóknem szklanym do wypełniania dużych nierówności i niewielkich dziur podczas napraw blacharsko lakierniczych.

Opakowanie: 140 ml, 420 ml, 1200 ml.

Produkt i dodatki: APP Fiber  
Nadtlenkowy utwardzacz w paście.

Podstawowe składniki: APP PE Fiber - mieszanina mineralnych wypełniaczy i krótkiego włókna szklanego z nienasyconą żywicą poliestrową o wysokiej trwałości.  
Utwardzacz-DIBENZOYLPEROXID.

Barwa: Zielona.

Zastosowanie Jest przeznaczona do naprawy miejsc osłabionych korozją oraz miejsc narażonych na duże naprężenia mechaniczne, do wypełniania dużych nierówności i niewielkich dziur podczas napraw blacharsko lakierniczych.

### Podłoże

Odpowiednie podłoża: Stal, ocynkowana blacha stalowa, aluminium, utwardzone wypełniacze dwuskładnikowe, tworzywa sztuczne wzmocnione włóknem szklanym, beton, drewno.  
W celu zwiększenia odporności antykorozyjnej, miejsca przeszlifowane do czystej blachy należy zagruntować dwuskładnikowym gruntem epoksydowym APP 2K Primer EP lub APP 2K Grund EP.

Uwaga!  
Nie stosować na: kwasoutwardzalne grunty reagujące, jednoskładnikowe grunty akrylowe i nitrocelulozowe oraz na lakiery termoplastyczne (T.P.A.) i powłoki lakierowe.

Przygotowanie podłoża:



Stal:  
-odtłuścić i przeszlifować na sucho materiałem ściernym P60-P80.  
Stalowa blacha ocynkowana, aluminium:  
-odtłuścić i przeszlifować na sucho włókniną ścierną lub papierem ściernym P100-P120.  
Miejsca osłabione korozją:  
-oczyścić do czystego metalu papierem ściernym P50-P60.  
Wypełnianie otworów:  
-małe otwory bez dodatkowego materiału pokrywającego otwór  
-duże otwory wstępnie pokryć matą z włókna szklanego

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantuje to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.

# INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:  
05.08.2008r.



Data aktualizacji:  
05.08.2008r.

Strona 2 z 3

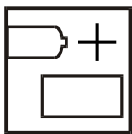
## Nazwa produktu: APP Fiber.



Przed wyłożeniem szpachli obrabianą powierzchnię oczyścić z pyłu i odtłuścić zmywaczem W900 lub WB900.

### Stosowanie

Proporcje mieszania:



100 części wagowych APP Fiber  
2-3 części wagowych utwardzacza

Uwaga!

Należy unikać przedawkowania utwardzacza, gdyż może to być przyczyną miejscowych odbarwień powłoki lakierowej lub złego utwardzenia.

Mieszać przez wygniatanie aż do uzyskania jednolitego koloru.

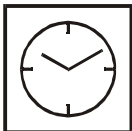
Nanoszenie:



Nanosić szpachelką cienkimi warstwami w okresie przydatności to jest w ciągu ok. 5 minut.

Zalecana temperatura pracy: od +15°C do +25°C.

### Suszenie



W temperaturze +20°C nadaje się do dalszej obróbki po upływie 20-30 minut.

Promiennik średniofalowy: 10-14 minut.

Promiennik krótkofalowy: 7-10 minut

Uwaga!

Podczas wymuszonego suszenia temperatura nie powinna przekraczać +70°C, gdyż może spowodować to utratę przyczepności, pękanie lub pęcherzykowanie.



Odporność termiczna po utwardzeniu:

- długotrwała do +120°C

nie więcej jednak, niż wytrzymałość termiczna podłoża.

Po utwardzeniu jest odporna na działanie rozpuszczalników oraz kwasów, zasad i solanki o niewielkich stężeniach.

Posiada dużą odporność na drgania i wibracje.

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantuje to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.

# INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:  
05.08.2008r.



Data aktualizacji:  
05.08.2008r.

Strona 3 z 3

**Nazwa produktu: APP Fiber.**

## Szlifowanie



Po całkowitym utwardzeniu szlifować na sucho papierem ściernym P60-P180.

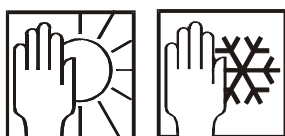
## Pokrywalność:

APP PE Poly-Plast Fulspachtel  
APP PE Poly-Plast Feinspachtel  
APP PE Poly-Plast Spritzfuller  
APP ALU Poly-Plast  
APP SOFT Poly-Plast  
APP ULTRA  
APP 2K HS Acrylfiller 5:1  
APP 2K HS Acrylfiller 4:1  
APP 2K Primer EP  
APP 2K Grund EP  
APP 1K Glättspachtel  
APP 1K Haftgrund  
APP 2K Haftgrund  
APP 1K Filler

## Czyszczenie sprzętu:

Myć bezpośrednio po użyciu rozpuszczalnikiem nitrocelulozowym.

## Magazynowanie:



Przechowywać w zamkniętych oryginalnych opakowaniach w pomieszczeniu suchym i dobrze wentylowanym w temperaturach od +15°C do +25°C.  
Chronić przed zmrożeniem.

## Przepisy BHP:



Wyłącznie do zastosowań profesjonalnych.  
Patrz: tekst zawarty na etykietach produktu lub w karcie charakterystyki produktu niebezpiecznego.  
Użytkownik musi stosować się do przepisów BHP obowiązujących na terenie danego kraju.

## LZO/VOC:

Dopuszczalna wartość LZO g/l w produkcie gotowym do użytku.  
250g/l dla APP Fibert  
Maksymalna zawartość LZO g/l w produkcie gotowym do użytku.  
197g/l dla APP Fiber

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantuje to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.