

INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:
05.01.2005r.



Data aktualizacji:
21.12.2007r.

Strona 1 z 3

Nazwa produktu: APP ALU Poly-Plast.

Dwuskładnikowa, poliestrowa szpachla wypełniająca z dodatkiem pyłu aluminiowego do wypełniania wgłębień, wyrównywania rys oraz stabilizacji bardzo dużych powierzchni podczas napraw blacharsko lakierniczych.

Opakowanie: 0,6 kg, 1,8 kg.

Produkt i dodatki: APP ALU Poly-Plast
Nadtlenkowy utwardzacz w paście.

Podstawowe składniki: APP ALU Poly-Plast - mieszanina wypełniaczy mineralnych i pigmentów aluminiowymi ze średnio elastyczną, nienasyconą żywicą poliestrową przyspieszoną aminą o wysokiej trwałości. Utwardzacz-DIBENZOYLPEROXID.

Barwa: Szara

Zastosowanie Jest przeznaczona do wypełniania wgłębień, wyrównywania rys oraz stabilizacji bardzo dużych powierzchni podczas napraw blacharsko lakierniczych.

Podłoże

Odpowiednie podłoża:

Stal, ocynkowana blacha stalowa, aluminium, wypełniacze dwuskładnikowe, tworzywa sztuczne wzmocnione włóknem szklanym, beton, drewno.

W celu zwiększenia odporności antykorozyjnej, miejsca przeszlifowane do czystej blachy należy zagruntować dwuskładnikowym gruntem epoksydowym APP 2K Grund EP.

Uwaga!

Nie stosować na: kwasoutwardzalne grunty reagujące, jednoskładnikowe grunty akrylowe i nitrocelulozowe oraz na lakiery termoplastyczne (T.P.A.).

Przygotowanie podłoża:



Stal:

-odtłuścić i przeszlifować na sucho materiałem ściernym P80-P120.

Stalowa blacha ocynkowana, aluminium:

-odtłuścić i przeszlifować na sucho włókniną ścierną lub papierem ściernym P150-P180.

Istniejące wykończenia:

-zeszlifować do czystego metalu lub uzyskania odpowiedniej powierzchni papierem ściernym P80-P120, następnie wyrównać przejścia do starej powłoki papierem ściernym P150-P180.

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantuje to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.

INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:
05.01.2005r.



Data aktualizacji:
21.12.2007r.

Strona 2 z 3

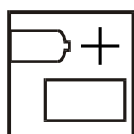
Nazwa produktu: APP ALU Poly-Plast.



Przed wyłożeniem szpachli obrabianą powierzchnię oczyścić z pyłu i odtłuścić zmywaczem W900 lub WB900.

Stosowanie

Proporcje mieszania:



100 części wagowych APP ALU Poly-Plast
2-3 części wagowe utwardzacza

Uwaga!

Należy unikać przedawkowania utwardzacza, gdyż może to być przyczyną miejscowych odbarwień powłoki lakierowej i złego utwardzenia.

Mieszać przez wygniatanie aż do uzyskania jednolitego koloru.

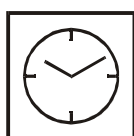
Nanoszenie:



Nanosić szpachelką cienkimi warstwami w okresie przydatności, to jest w ciągu 4 do 5 minut.

Zalecana temperatura pracy: od +10°C do +25°C.

Suszenie



Przy temperaturze +20°C nadaje się do dalszej obróbki po upływie 20-25 minut.

Promiennik średniofalowy: 7-12 minut.

Promiennik krótkofalowy: 5-8 minut

Uwaga!

Podczas wymuszonego suszenia temperatura nie powinna przekraczać +70°C, gdyż może spowodować to utratę przyczepności, pękanie lub pęcherzykowanie.



Długotrwała odporność termiczna po utwardzeniu do +120°C nie więcej jednak, niż wytrzymałość termiczna podłoża.

Po utwardzeniu jest odporna na działanie rozpuszczalników oraz kwasów, zasad i solanki o niewielkich stężeniach. Posiada dużą elastyczność oraz podwyższoną odporność mechaniczną.

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantuje to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.

INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:
05.01.2005r.

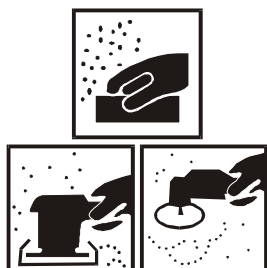


Data aktualizacji:
21.12.2007r.

Strona 3 z 3

Nazwa produktu: APP ALU Poly-Plast.

Szlifowanie



Po całkowitym utwardzeniu przy stosowaniu jako:

A) szpachli zgrubnej:

- szlifowanie wstępne na sucho: P80
- szlifowanie zgrubne na sucho: P150/P180

B) szpachli wykończeniowej:

- szlifowanie zgrubne na sucho: P150/P180
- szlifowanie wykończeniowe na sucho: P240-P320.

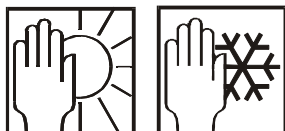
Pokrywalność:

APP PE Poly-Plast Feinspachtel
APP PE Poly-Plast Spritzfuller
APP 2K HS Acrylfiller 5:1
APP 2K HS Acrylfiller 4:1
APP 2K Grund EP
APP 1K Glättspachtel
APP 1K Haftgrund
APP 2K Haftgrund
APP 1K Filler

Czyszczenie sprzętu:

Myć bezpośrednio po użyciu rozpuszczalnikiem nitrocelulozowym.

Magazynowanie:



Przechowywać w zamkniętych oryginalnych opakowaniach w pomieszczeniu suchym i dobrze wentylowanym. Chronić przed zmrożeniem.

Przepisy BHP:



Wyłącznie do zastosowań profesjonalnych.

Patrz: tekst zawarty na etykietach produktu lub w karcie charakterystyki produktu niebezpiecznego.

Użytkownik musi stosować się do przepisów BHP obowiązujących na terenie danego kraju.

LZO/VOC:

Dopuszczalna wartość LZO g/l w produkcie gotowym do użytku.

250g/l dla APP ALU Poly-Plast

Maksymalna zawartość LZO g/l w produkcie gotowym do użytku.

105g/l dla APP ALU Poly-Plast

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantuje to określonych właściwości czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.