

# INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:  
10.05.2005r.



Data aktualizacji:  
21.12.2007r.

Strona 1 z 2

## Nazwa produktu: B120 Autobit.

Masa bitumiczna o własnościach antykorozyjnych i wygłuszających do długotrwałej ochrony podwozi samochodów osobowych, autobusów i kabin pojazdów ciężarowych.

Tworzy trwale elastyczną, termoizolacyjną warstwę zabezpieczającą przed wpływem warunków atmosferycznych.

Test odporności na roztwór soli zgodny z normą SS DIN 53210: 200 godzin.

Opakowanie: 1,3 kg, 2,5 kg.

Produkt i dodatki: B120 Autobit.

Barwa: czarna.

Konsystencja: pasta.

Zawartość ciał stałych: B120 Autobit 70-74% - pomiar zgodny z normą DIN 53215.

### Zastosowanie

- jako długotrwałe zabezpieczenie antykorozyjne podwozia,
- jako długotrwała powłoka zabezpieczająca przed działaniem wody i soli w nadkolach oraz zewnętrznych płaszczyznach profili zamkniętych podwozia samochodu,
- jako warstwa izolująca termicznie i zmniejszająca wibracje,
- do trwałej ochrony podwozia przed uderzeniami kamieni.

### Podłoże

Odpowiednie podłoża: Surowa i zagruntowana blacha.  
Powierzchnie wymalowane podkładami i lakierami nawierzchniowymi.

### Przygotowanie

podłoża: Z surowych blach karoseryjnych usunąć ogniska korozji.



Przeszlifowanie dużych, gładkich powierzchni w istotny sposób poprawia przyczepność masy do podłoża.

Przed natryskiem zabezpieczaną powierzchnię oczyścić z pyłu i odtłuścić zmywaczem W900.

### Stosowanie

Proporcje mieszania: B120 Autobit jest dostarczany jako produkt gotowy do użycia o lepkości dynamicznej: 70.000-100.000 cP (Pleuger RVT sp.4, 12rpm).

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantuje to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.

# INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:  
10.05.2005r.



Data aktualizacji:  
21.12.2007r.

Strona 2 z 2

## Nazwa produktu: B120 Autobit.

### Nanoszenie:

Nakładać przy pomocy twardego płaskiego pędzla w temperaturze od 0°C do +35°C.



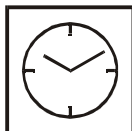
Grubość powłoki :

- 2000µm dla elementów średnio narażonych na piaskowanie i wypłukiwanie,
- 4000µm dla nadkoli.

Uwaga!

Przed nakładaniem masy osłonić: silnik, układ hamulcowy i wydechowy!

### Suszenie

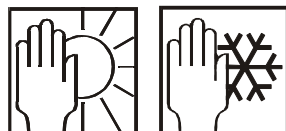


Czas schnięcia w temperaturze +20°C wynosi:

- 5-7 godzin w zależności od grubości wyłożonej warstwy.

Czyszczenie sprzętu: Spirytus techniczny, benzyna lakowa.

### Magazynowanie:



Przechowywać w zamkniętych oryginalnych opakowaniach w pomieszczeniu suchym i dobrze wentylowanym.  
Chronić przed zmrożeniem.

### Przepisy BHP:



Wyłącznie do zastosowań profesjonalnych.

Patrz: tekst zawarty na etykietach produktu lub w karcie charakterystyki produktu niebezpiecznego.

Użytkownik musi stosować się do przepisów BHP obowiązujących na terenie danego kraju.

### LZO/VOC:

Dopuszczalna wartość LZO g/l w produkcie gotowym do użytku.

840g/l dla B120 Autobit

Maksymalna zawartość LZO g/l w produkcie gotowym do użytku.

357g/l dla B120 Autobit

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantuje to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.